

## **AREA TECNOLOGIA ALIMENTARE**

Lo stagista durante la sua permanenza in azienda, attraverso sessioni di affiancamento in reparto e momenti di valutazione ed analisi con il tutor, si occuperà principalmente di coadiuvare le attività di gestione delle tecnologie.

Supporterà il reparto di riferimento con opportuna raccolta ed elaborazioni dati al fine di approfondire, migliorare ed efficientare il processo di trasformazione della materia prima nel rispetto dei più alti standard qualitativi e di sicurezza alimentare.

Le analisi saranno estese anche alla preparazione di campagne di indagine per valutare migliorie nei processi o implementazione di nuove tecnologie di produzione, partendo da una rigorosa analisi delle risultanze, formulando ipotesi e procedendo alla loro verifica sul campo.

Le attività verranno svolte confrontandosi costantemente con l'area Produzione, Gestione Impianti, QC/QA e R&D, con l'obiettivo di un costante interscambio.

Il profilo ideale è un neolaureato in tecnologie alimentari, con passione per l'analisi e la sperimentazione, con voglia di agire in prima persona, riconoscendo nel coinvolgimento diretto e nell'osservazione sul campo la chiave per una comprensione approfondita dei fenomeni di trasformazione tecnologica. Idealmente il profilo maturato pregresso, anche brevi, esperienze pratiche.

## **AREA MANUTENZIONE/PRODUZIONE**

Lo stagista durante la sua permanenza in azienda, attraverso un percorso articolato tra sessioni "on the job" a bordo macchina e momenti di analisi e valutazione, si occuperà principalmente di coadiuvare le attività di gestione della manutenzione.

Procederà con una raccolta dati e con analisi prestazionali, valutando, assieme ai colleghi ed al tutor, piani di manutenzione preventiva al fine di aumentare l'affidabilità delle linee, diminuire tempi set-on set-off nonché supportare miglioramenti prestazionali.

Le analisi saranno estese anche all'individuazione di piani di manutenzione predittiva e gestione degli impianti per organizzare gli interventi necessari e contribuire ad un miglioramento sostenibile della disponibilità e dell'efficienza.

Lo stage prevedrà una forte connotazione pratica "a bordo macchina" per poter interpretare le evidenze raccolte e meglio definire come implementare le azioni correttive e preventive.

Le attività verranno svolte confrontandosi costantemente con l'area Produzione al fine di gestire opportunamente e pianificare gli interventi sugli impianti in linea con le esigenze produttive ma anche per fornire necessari feed-back sulle prestazioni degli stessi, condividendo spunti necessari anche per un migliore utilizzo delle risorse, una programmazione delle attività mirata o per approfondimenti tecnologici.

Il profilo ideale è un neolaureato in ingegneria meccanica o elettronica, con passione per la gestione delle linee di produzione industriale, con voglia di agire in prima persona, riconoscendo nella gestione e nel coinvolgimento diretto negli interventi elettromeccanici la chiave per una comprensione approfondita dei fenomeni di utilizzo e manutenzione degli impianti. Richiesta conoscenza Autocad e gradita, per i profili elettronici, conoscenza dei principi di automazione industriale e programmazione PLC. Idealmente il profilo ha un forte background tecnico e pregresse, anche brevi, esperienze pratiche.